FAMSUN

缔造系统价值

丰尚

SZLH650×175XB
虾料制粒机



SZLH650×175XB虾料制粒机完成小粒径虾料产量的突破，带来虾料及水产行业的再次升级！

产品结构配置特点

■ 双马达柔性传动方式， 安全高效

双马达同步齿形带和 V 形带二级传动系统，具有理想的传动比，驱动力矩大；
传动平稳，噪声低，操作维修方便；
通过更换皮带轮轻松实现可调线速度，适应不同配方需求，更好地控制料型。

■ 降温配置

配套降温风机和风网系统、副轴轴承测温装置；
优化风路设计，通过降温技术保证同步带及副轴轴承处在最佳的运行温度，提升同步带及轴承的使用寿命。

■ 更高产能

大量应用数据收集及分析，通过应用数据反哺设计参数，新机型全部采用客户验证后的配置参数，确保制粒效率；
优化的制粒室结构、刮刀角度，保证了环模压制区分料均匀，前板多点支撑，稳定保证，最优设计与应用验证，最大限度挖掘制粒潜能。

■ 可调角度切刀

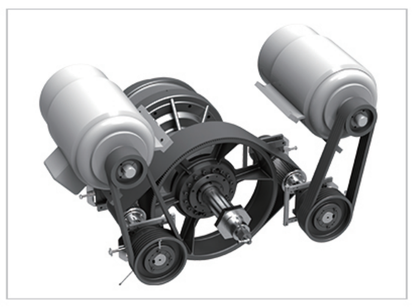
切刀角度可调，确保颗粒长短均匀、切口平整、颗粒品质如一。

■ 操作便捷性高

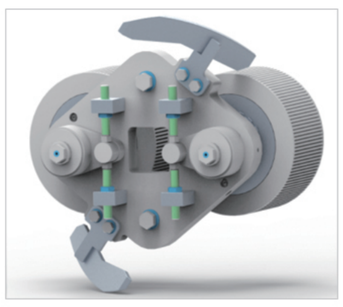
环模抱箍设计，小抱箍，重量轻，可单人操作；
配套电动起吊，轻量化工具，比传统锥面环模拆装时间提升 50% 以上（半小时以内）；
全自动注油系统，可定时定量添加，保证轴承寿命并降低使用成本。

■ 安全

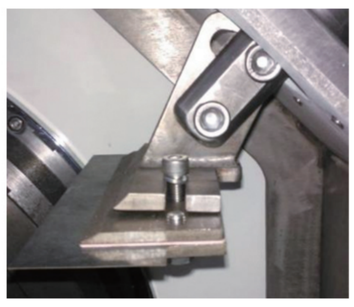
所有传动部位配有防护护罩，满足 CE 要求；
进料口配置快开式除铁装置，通过安全销扭矩加载试验验证，保证环模等关键零件使用安全。



双马达柔性传动



刮刀



切刀



抱箍式环模



电动起吊装置

技术参数

型号	功率 (kW)	环模内径 (mm)	环模有效宽度 (mm)	压辊数量	传动形式	产能 (t/h)	环模安装方式	备注
SZLH650×175XB	2×110 / 2×90	650	175	2	二级传动	5 ~ 8	抱箍式	配备全自动打油机、环模电动起吊、冷却风网降温系统

注：表中产量参考国内常规南美白虾料配方，孔径Φ1.0–1.6，压缩比 1:22–25。

江苏丰尚智能科技有限公司

www.famsun.com
地址：江苏省扬州高新技术开发区安桥路2号
销售热线：0514-87848898
服务热线：400-780-5566

丰尚微信公众号

丰尚抖音号