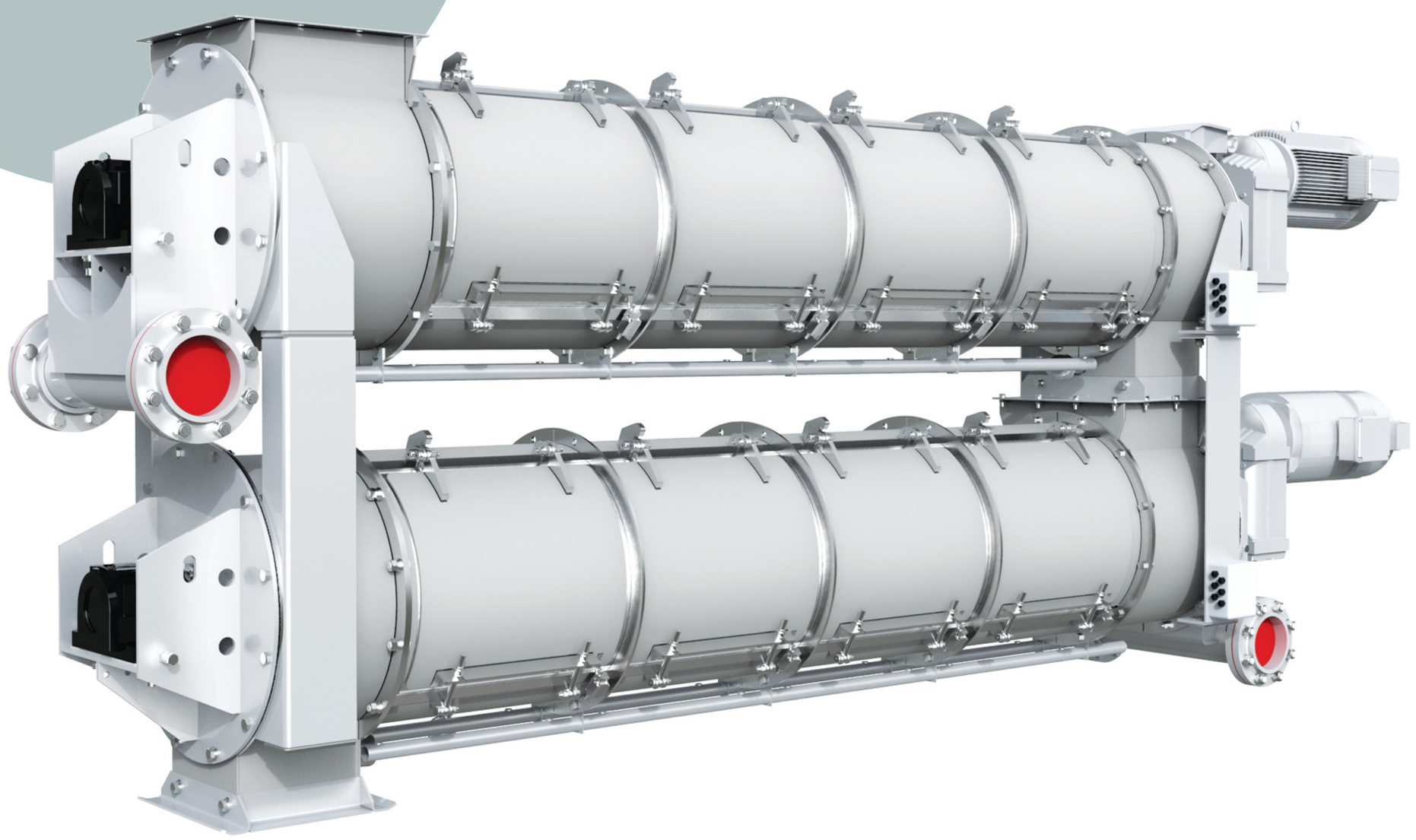
FAMSUN

缔造系统价值

丰尚

无机头料调质器



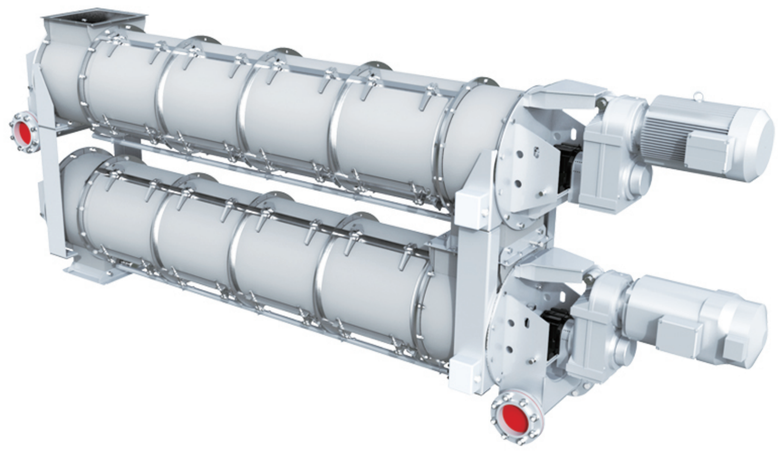
开发背景

■ 饲料在制粒过程中，刚开机生产时，升温比较慢，在调质器中还未达到制粒所要求的温度就已经到达出料口位置，这部分料因不合格会作为废料处理，直接从制粒机的旁通门排出，不进入制粒机制粒，造成原料浪费，能耗增加。

■ 开机过程中产生的废料，需花费额外的人力、物力去处理，现场生产环境差。

适用场合

品种少，品种更换不频繁饲料制粒。

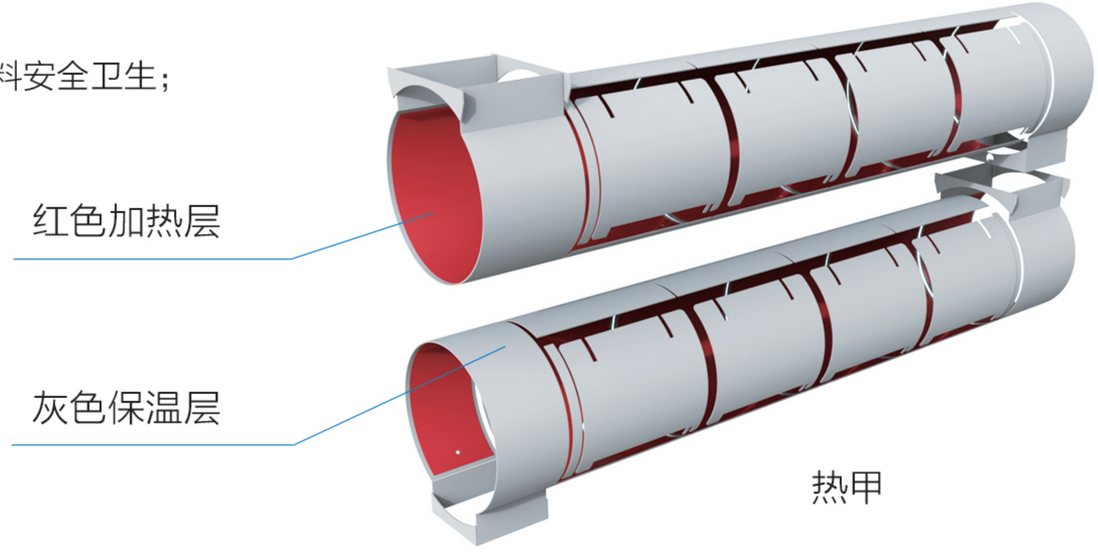


产品特点

■ 减少机头料排放，快速进入正常生产状态；
■ 控制精确：料温传感器反馈机筒内物料的调质温度，达到要求后才可以向制粒机排料；
■ 操作方便：特殊结构转子及转向控制方式，简化操作；
■ 辅助加热热甲，物料快速升温。

热甲结构介绍

■ 热甲包含电加热层、保温层，热量散失少，能耗低；
■ 热甲开机前预热、生产时加热保温、停机后烘干，保障饲料安全卫生；
■ 热甲实时显示加热温度，温度可控，适用范围广。



热甲

技术参数

型号		MUTZ685×2QS	MUTZ535×2QS
功率（kW）	预调质层	15	11
	保质层	15	11
筒体内径（mm）		635	485
有效长度（mm）		3375	3375
设计产量（TPH）		20 ~ 40	10 ~ 20
热甲是否可选		是	是

江苏丰尚智能科技有限公司

www.famsun.com
地址：江苏省扬州高新技术开发区安桥路2号
销售热线：0514-87848898
服务热线：400-780-5566

丰尚微信公众号

丰尚抖音号