FAMSUN

缔造系统价值

丰尚

PTCL系列
立式常压喷涂机



江苏丰尚智能科技有限公司

www.famsun.com

地址：江苏省扬州高新技术开发区安桥路2号

销售热线：0514-87848898

服务热线：400-780-5566

丰尚微信公众号

丰尚抖音号

PTCL 系列立式常压喷涂机

——专为低油脂添加打造的高性能喷涂机（喷涂量 1%-6%）

多年以来，滚筒喷涂一直是膨化料低油脂后喷涂工艺的唯一选择。滚筒喷涂缺点：控制精度太差导致油脂浪费严重；同时其残留较多、清理困难、油雾溢出严重。

越来越多的客户选择更先进的后喷涂设备，来实现低油脂添加。

丰尚欧洲研究院曾经将立式混合机的理念引入到后喷涂工艺中，成功的推出PTZL系列真空喷涂机，用于高油脂喷涂工艺，性能卓越。

现在，丰尚在保留PTZL真空喷涂本体结构的基础上，移除真空配置，针对水产膨化料用户，推出PTCL立式喷涂机！在减少用户的一次性投资的同时，立式喷涂机将持续为降低用户使用成本做出贡献。



性能亮点

——为何应选用丰尚 PTCL 系列立式常压喷涂机， 而非滚筒喷涂机

■ **控制精度高**

批次喷涂，喷涂机自带称重，无需配料秤；

标配双筒液体秤，保证喷油量准确；

■ **密闭式批次喷涂，零油雾溢出**

减少油脂浪费、节约成本；

改善工厂生产环境；

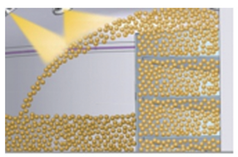
■ **喷涂均匀，残留少**

CV 值≤ 7.0%。

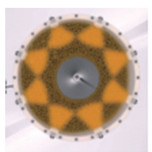
先进的结构设计

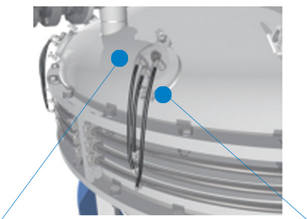
——采用 PTZL 真空喷涂机的本体结构， 由丰尚欧洲研究院倾力打造

喷嘴角度对准料层最薄处喷涂，喷洒均匀。



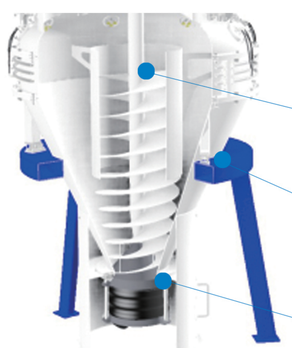
圆周均布 8 组喷嘴，无喷涂死角。





多个油管喷嘴配置，可根据配方不同灵活组合；

可用于喷涂普通油脂、肉浆。

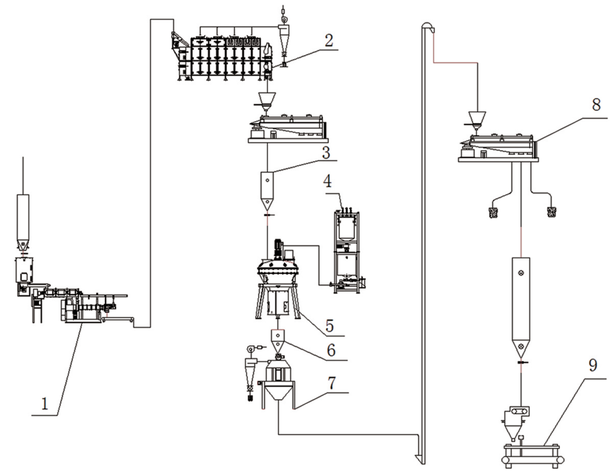


主轴双螺旋设计：物料垂直输送非常柔和，减少物料破碎。

高精度称重传感器：保证每批次的进料精度，实现喷油量的精准控制。

创新的锥形出料门：底部螺旋与出料门紧密贴合，没有物料运动死角，确保喷洒均匀、卸料无残留。

工艺配置及技术参数



1、膨化机

2、烘干机

3、待喷涂仓

4、液体添加

5、立式喷涂机

6、缓冲仓

7、冷却器

8、分级筛

9、打包秤

参数	PTCL2000	PTCL3000	PTCL4000
有效容积（L）	2000	3400	4000
液体添加量（%）	1~6	1~6	1~6
产量（t/h）	6~10	10~15	15~20
颗粒直径（mm）	2~15	2~15	2~15
喷涂均匀性变异系数CV值（%）	≤7	≤7	≤7
主电机功率（kW）	15	22	22
批次工作时间（min）	≤4	≤4.5	≤4.5
残留率（‰）	≤0.5	≤0.5	≤0.5