FAMSUN

缔造系统价值

丰尚

SWDB B系列
翻板式稳定器



产品亮点

更快的加热速度、 更高的温度

■ **顶盖及稳定仓采用蒸汽夹套加热， 取代原来的蒸汽盘管加热**

开机预热时间短、预热温度高；

配备浮球式疏水阀自带排空气功能，进一步提高开机时的加热效率；

锥形顶盖设计，有效促进顶盖冷凝水的回收，提高加热效率。

更低的残留、 更少的焦料

■ **采用大截面翻板机构**

保证仓内各位置下料的均匀性，避免因局部下料不畅产生焦料；

■ **翻板大倾角， 采用抛光不锈钢板， 连接螺栓不与物料接触**

增强颗粒料在翻板表面的流动性，有效降低残留；

消除了螺栓头与翻板板面连接处的残留死角；

避免因翻板间夹料导致的曲柄打滑现象，防止漏料；

■ **料斗配置加热盘管及保温**

料斗夹层内设置有加热管，对料斗内空气加热，防止料斗内出现冷凝水，降低料斗内挂壁残留，亦有助于稳定仓预热。

更快的散热速度

■ **稳定仓配置双检修门 （对开、 大开口）**

停机后，打开稳定仓上的对开检修门促进空气对流，加快设备散热速度；

■ **卸料斗配置双检修门 （对开、 大开口）**

停机后，打开料斗上的对开检修门促进空气对流，加快设备散热速度。

更便捷的清理维护

■ **清理、 维护**

稳定仓、卸料斗均设置双对开检修门（大开口）；

翻板轴头设置可供扳手、管钳夹持的台阶，便于翻板角度调整（备用）。

性能参数

型号	SWDB19×19B	SWDB24×24B
设备总动力（kW）	1.5+1.1	3.0+1.5
有效仓容（m^3）	4	6.5
产量（t/h）	3.5~5.2	5.6~8.5
稳定时间（min）	30~45	30~45
工作压力（MPa）	正常 0.1MPa	

注：表中产量以容重 650g/L，稳定 30~45min 计算。

江苏丰尚智能科技有限公司

www.famsun.com

地址：江苏省扬州高新技术开发区安桥路2号

销售热线：0514-87848898

服务热线：400-780-5566

丰尚微信公众号

丰尚抖音号