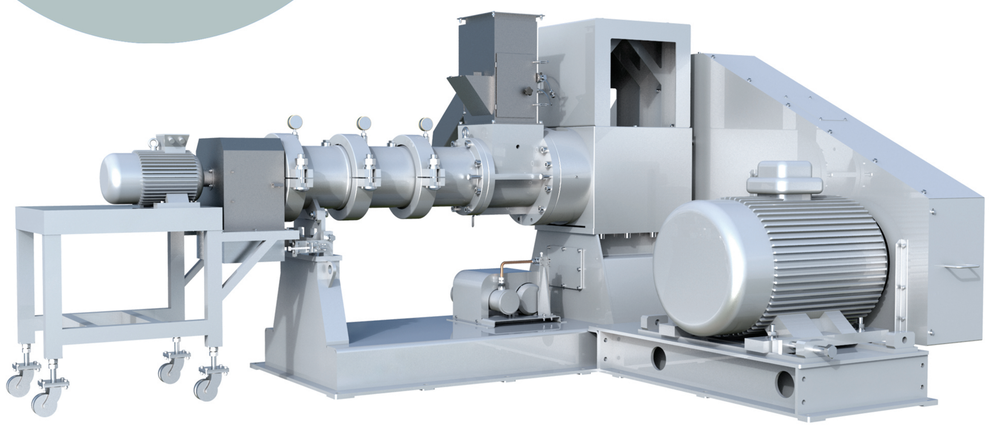
FAMSUN

缔造系统价值

丰尚

PHYE260
原料膨化机



江苏丰尚智能科技有限公司

www.famsun.com

地址：江苏省扬州高新技术开发区安桥路2号

销售热线：0514-87848898

服务热线：400-780-5566

丰尚微信公众号

丰尚抖音号

产品介绍

PHYE260原料膨化机专用于膨化高淀粉类原料的膨化设备，尤其适用于膨化高熟化或低熟化的膨化玉米；
该膨化设备也可用于膨化小麦、膨化米糠。

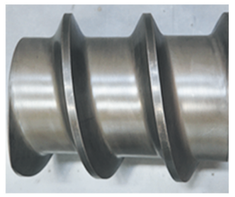
性能特点

高产量， 低电耗

- 针对高淀粉原料处理开发的专用型膨化机，具有高产量优势，可用于膨化玉米、大米、反刍饲料等物料；
- PHYE260 原料膨化机（250kW）膨化玉米产量高达 4.2 t/h；
- 吨料电耗仅为 55~56 度，同比国内其他机型吨电耗有效降低 21%；
- 双立柱横梁装置和悬吊切割装置，采用支撑滑轨，操作方便，生产效率显著提高。

生产高品质、 安全饲料

- 配套调质器主轴上装有角度可调的调质输送桨叶，使物料进入膨化腔之前有一个预熟化过程，保证调质器内物料和水（或蒸汽）能够较好的均匀混合并调质；
- 可杀菌、脱毒、熟化、改善品质以及提高消化吸收率，同时避免整个工艺流程的交叉污染；
- 采用三轴承排列设计，循环稀油润滑。保证了设备运行的稳定性和轴承的使用寿命。







技术参数

型号	功率 (kW)	螺杆直径 (mm)	玉米糊化度	产量 (t/h)	备注
PHYE260	250	260	≥ 95%	3.5 ~ 4	容重 380~390g/l
			≥ 85%	4 ~ 4.5	容重 410~420g/l

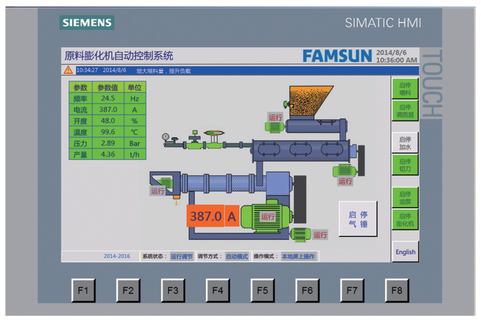
可选性能

■ 原料膨化机自动控制系统

原料膨化机自动控制系统采用全自动控制，轻松实现一键开机，自动运行；
运行参数精准控制，全程监控，真正实现无人值守，节能降耗，降低用工成本；

■ 气动旁通

可选气动旁通，配置过载保护程序，负载过高时气动旁通自动排料，防止堵机。



安装小样图

