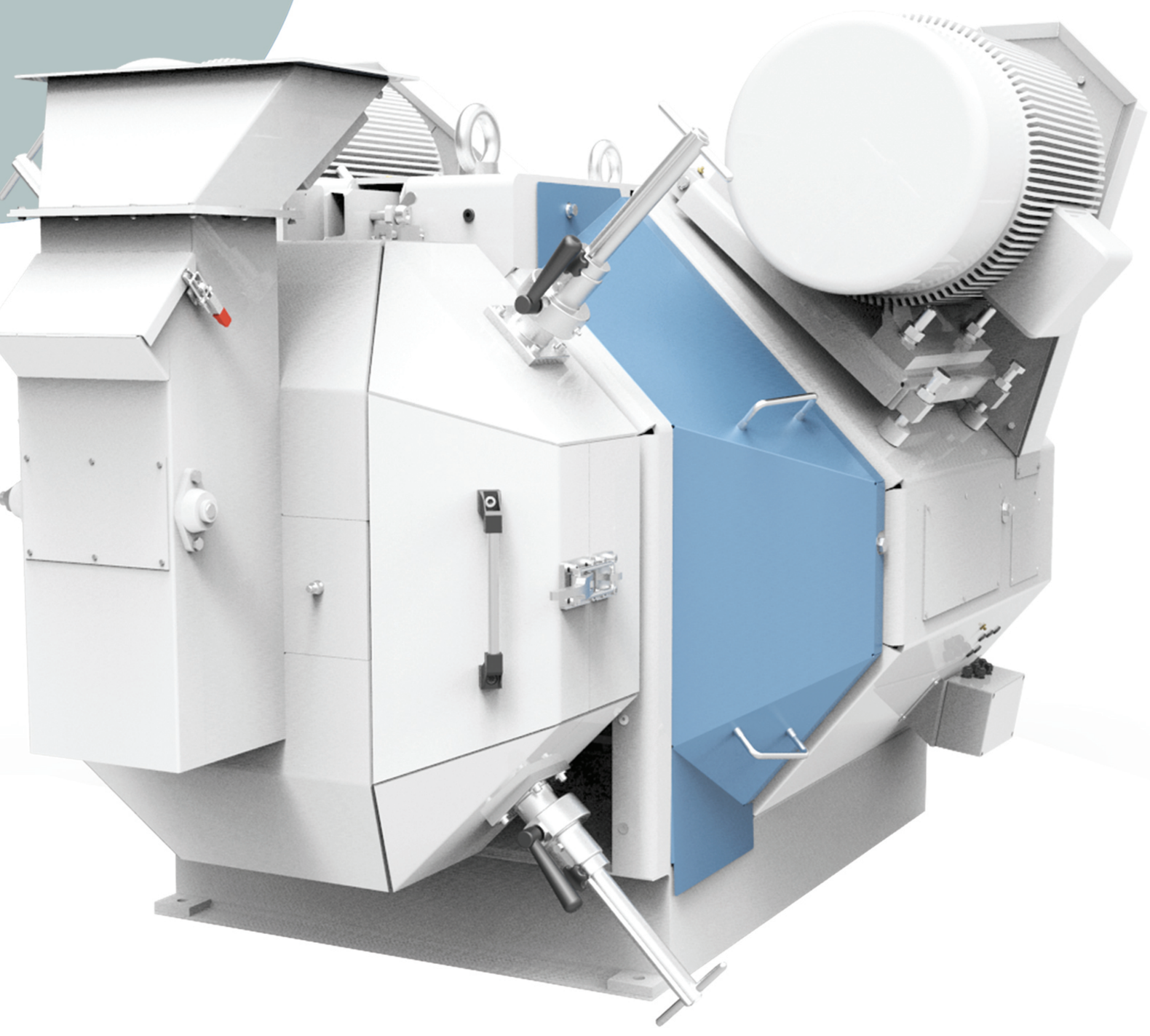
FAMSUN

缔造系统价值

丰尚

SZLH550×170
制粒机



性能特点

双马达柔性传动方式，安全高效

- 双马达同步齿形带分步骤传动系统，具有理想的传动比，驱动力矩大；
- 传动平稳，噪声低，操作维修方便；
- 通过更换皮带轮轻松实现可调线速度。

人性化

- 全自动润滑装置，便捷省时；
- 变频电机喂料，设有机外排料机构和电机负载测速装置；
- 根据用户需求可配置双轴差速调质器、多层调质器或组合调质器等类型的调质器；
- 配置同步带降温降噪装置，可提升传动系统的稳定性和寿命。

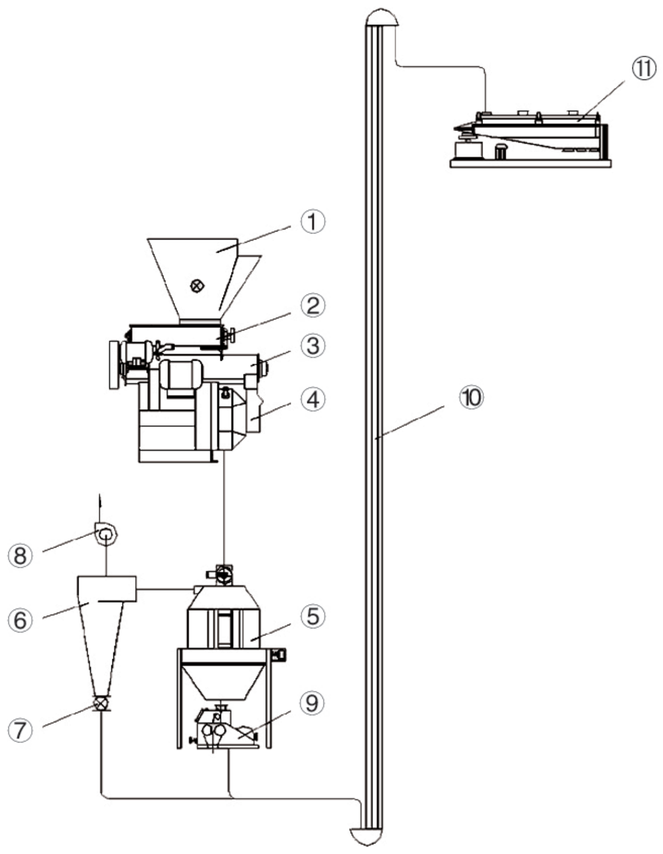


欧洲经典的同步齿型带

性能参数

型号	主机功率(kW)	产量(t/h)	环模内径(mm)	压辊数	喂料绞龙功率(kW)	颗粒规格(mm)
SZLH550×170	75×2 / 55×2	12 ~ 16	Φ550	2 / 3	1.5 / 2.2	Φ2.0 ~ Φ12

工艺配置



① 缓冲斗
② 喂料器
③ 调质器
④ 制粒机
⑤ 冷却器
⑥ 刹克龙
⑦ 关风器
⑧ 离心风机
⑨ 碎粒机
⑩ 提升机
⑪ 分级筛

项目	SZLH550×170
冷却器	SKLN24×24A
刹克龙	X55-Φ1800
关风器	GF-12
离心风机	SFJ308-3.6C
风管直径（mm）	Φ610
提升机	T400
分级筛	SFJH130×3C

江苏丰尚智能科技有限公司

www.famsun.com
地址：江苏省扬州高新技术开发区安桥路2号
销售热线：0514-87848898
服务热线：400-780-5566

丰尚微信公众号

丰尚抖音号