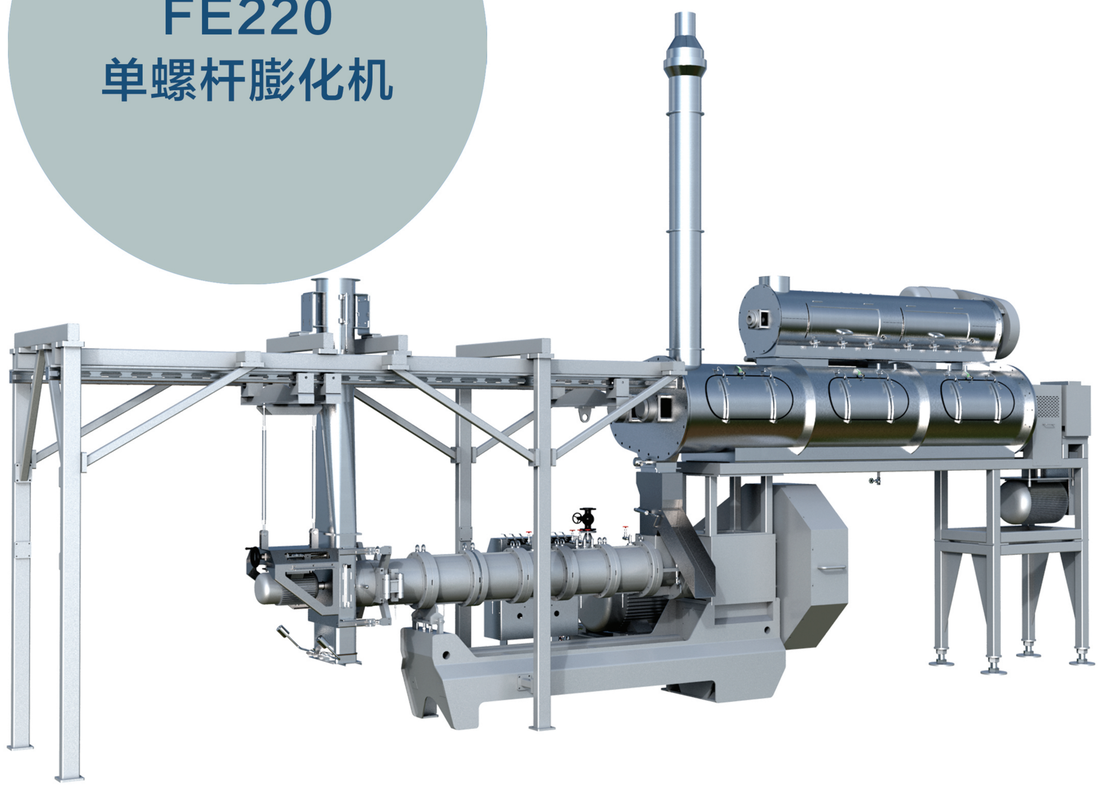
FAMSUN

缔造系统价值

丰尚

FE220
单螺杆膨化机



江苏丰尚智能科技有限公司

www.famsun.com

地址：江苏省扬州高新技术开发区安桥路2号

销售热线：0514-87848898

服务热线：400-780-5566

丰尚微信公众号

丰尚抖音号

适用范围

FE220单螺杆膨化机主要用于各种浮性和沉性水产饲料的生产加工，特别适用于生产各种浮性水产饲料，同时还广泛用于宠物食品的生产加工。

性能特点

■ 全新造型设计、高产能、低能耗

FE220 单螺杆膨化机采用 13.1:1 长径比（7 节腔），优化螺杆参数与配置，更有利于水产饲料产能的提高。生产浮性水产饲料的产能超越同行 20%，吨料电耗最低可至 20~23KW·h/t；

■ 颗粒均匀——膨化系数差异≤0.1

采用稳态化螺杆配置技术，高精度螺与主轴采用花键联接，定心性更好，传动更平稳，高精度膨化腔内套槽深均匀，确保膨化腔内压力更加稳定均匀，进一步提升颗粒均匀性；

■ 加工范围广，生产和投资成本都低

加工范围涵盖各种高、中、低配方的浮性料和沉性料，还可以加工模板孔径为 0.8mm、1mm 的小颗粒浮性料，生产成本及效果可媲美双螺杆膨化机，投资成本大大低于双螺杆膨化机；

■ 膨化颗粒熟化效果好——可生产低淀粉膨化浮性料 （淀粉含量 10% 左右）

配置高效的组合式三轴调质器 ，其特有的水汽共进结构，确保水汽与物料充分混合；特殊的桨叶结构及排布，增强物料打击效果，提升物料充满度，延长调质时间，提高调质效果；

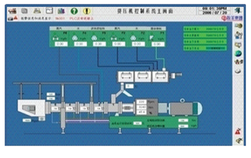
■ 易损件寿命长，运行平稳，工作安全可靠，故障率低

普通材质螺杆寿命 2~2.5 万吨，新型耐磨材质螺杆寿命高达 4~4.5 万吨；螺杆端面均安装耐高温氟橡胶 O 型圈；配置进口轴承及油封，确保膨化机运行平稳、可靠。

可选性能

■ 加压式密度控制系统

主要应用于生产高容重膨化物料（如沉性水产饲料，营养米等），能够有效的提升物料的容重，或提升膨化机产能，并使物料的外观得到改善；



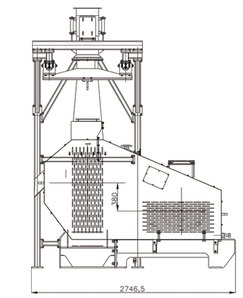
■ 垂直向上式气力风运系统

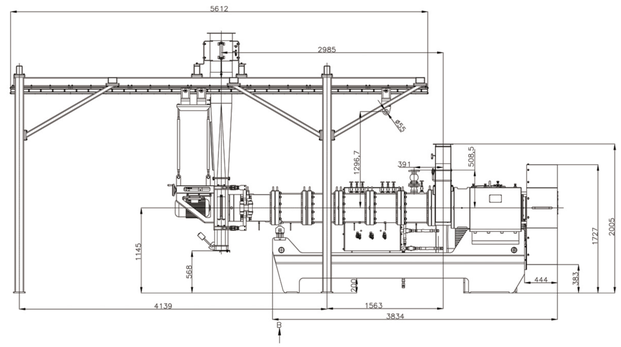
采用垂直向上式气力风运系统，提供全操作空间，操作简单可靠，同时，颗粒、蒸汽无泄漏，操作环境友善；

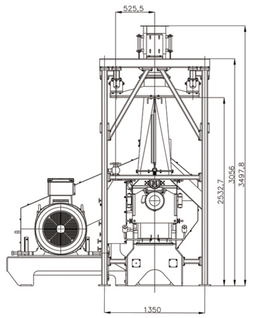
■ 全自动控制系统——便捷、安全、可靠

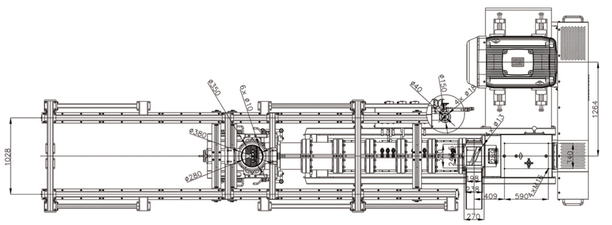
全自动控制系统简化操作，降低人工劳动强度；
所有数据都有记录，使操作人员对膨化产品品质的影响降到比较低的水平；
国际品牌控制元器件，确保控制系统稳定、精确、灵敏。

安装小样图









技术参数					
主机	FE220		250kW / 315 kW		
		长径比 13.1：1（7节腔）			
三轴调质器	SPTZ39/SPTZ45_L	不锈钢	22+15kW/37+15kW		
喂料器	TWLL25A	不锈钢	3kW ~ 4 kW	变频控制(变频器另购)	
破拱喂料仓	TXLP120B	不锈钢	2.2kW		
管路架	MYGL215	选配			

产量			模板		
主机功率250kW	浮性料(4.0mm以上颗粒)	8~10 t/h	标配	浮性料模板 ϕ 3.0mm	数量:1
	浮性料(1.0mm ~ 3.0mm颗粒)	3~8 t/h	选配	浮性料模板 ϕ 1.0~ ϕ 10.0	
主机功率315kW	浮性料(4.0mm以上颗粒)	9~12 t/h	标配	浮性料模板 ϕ 3.0mm	数量:1
	浮性料(1.0mm ~ 3.0mm颗粒)	3~9 t/h	选配	浮性料模板 ϕ 1.0~ ϕ 10.0	

注：以上产量数据为基于配方中淀粉≥16%、蛋白≥30%、油脂4~6%、纤维≤6%时的参考数值。